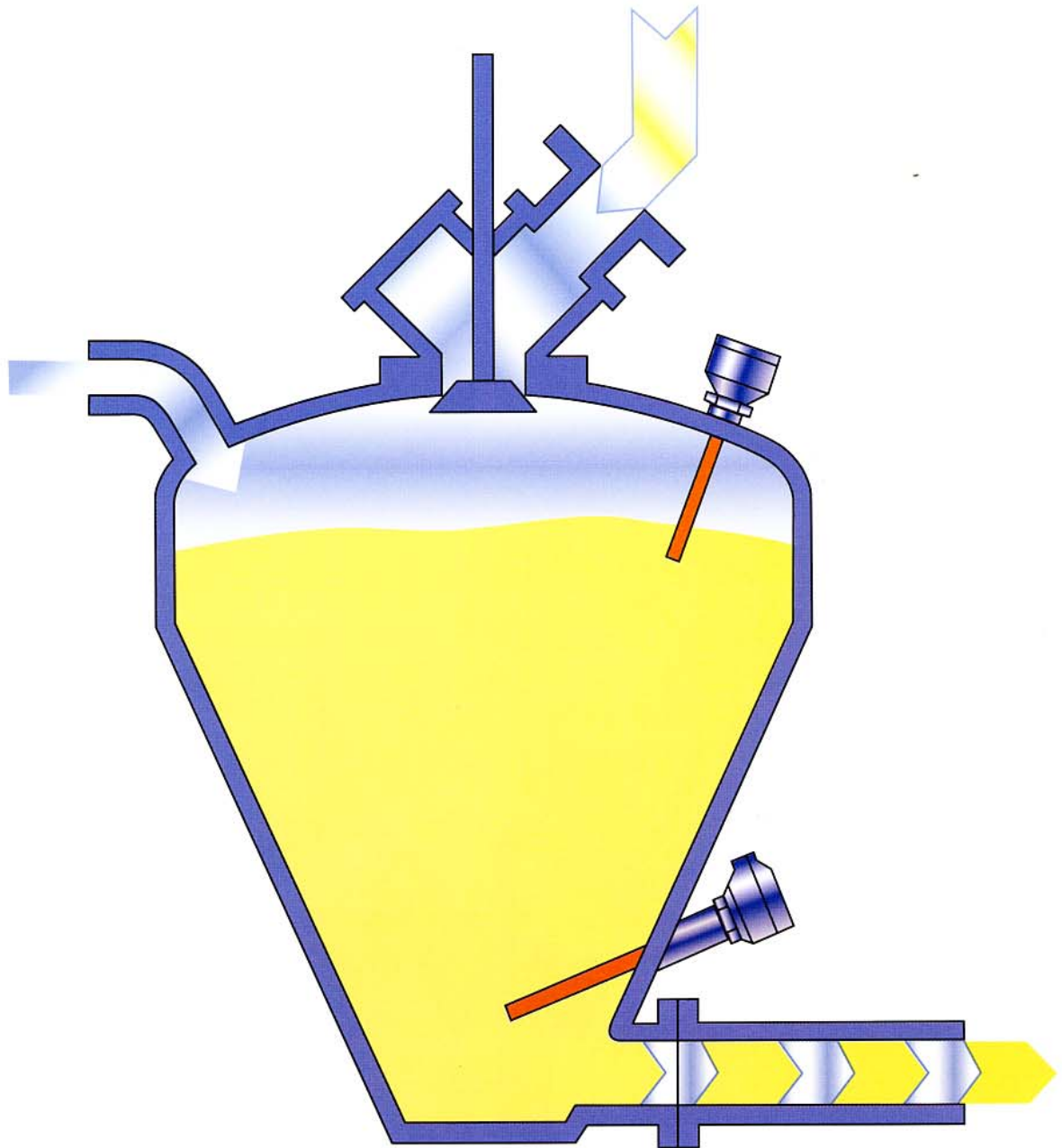


# Druckgefäßförderer

## Bauart T



## KLEIN-Druckgefäßförderer Bauart T

Der bewährte Förderer für den pneumatischen Transport trockener, körniger und rieselfähiger Schüttgüter nach dem Schubförderverfahren.

Die Schubförderung ist eine diskontinuierliche Gefäßförderung; sie arbeitet im Wechsel "Füllen-Fördern". Dabei drückt ein Treibgas (Luft) das zu transportierende Schüttgut aus dem Druckgefäßförderer durch eine Förderleitung. Beim Fördervorgang ist unmittelbar hinter dem Druckgefäßförderer der Förderleitungsquerschnitt noch vollständig gefüllt. Je nach Einstellung und Produkteigenschaften bilden sich nach entsprechender Förderstrecke Pfropfen, deren Abstände sich mit zunehmendem Förderweg vergrößern. Es tritt jedoch keine Flugförderung auf. Der Druckgefäßförderer T ist besonders zur Förderung trockener, körniger und rieselfähiger Schüttgüter geeignet.

Bei jedem Fördertakt wird nur der Inhalt des Druckgefäßes in die Förderrohrleitung entleert. Die Förderrohrleitung bleibt gefüllt, damit jeder neue Fördervorgang gegen die volle Leitung begonnen werden kann.

Dieses Verfahren vermindert den Verschleiß der Förderleitung und den Abrieb des Schüttgutes erheblich.

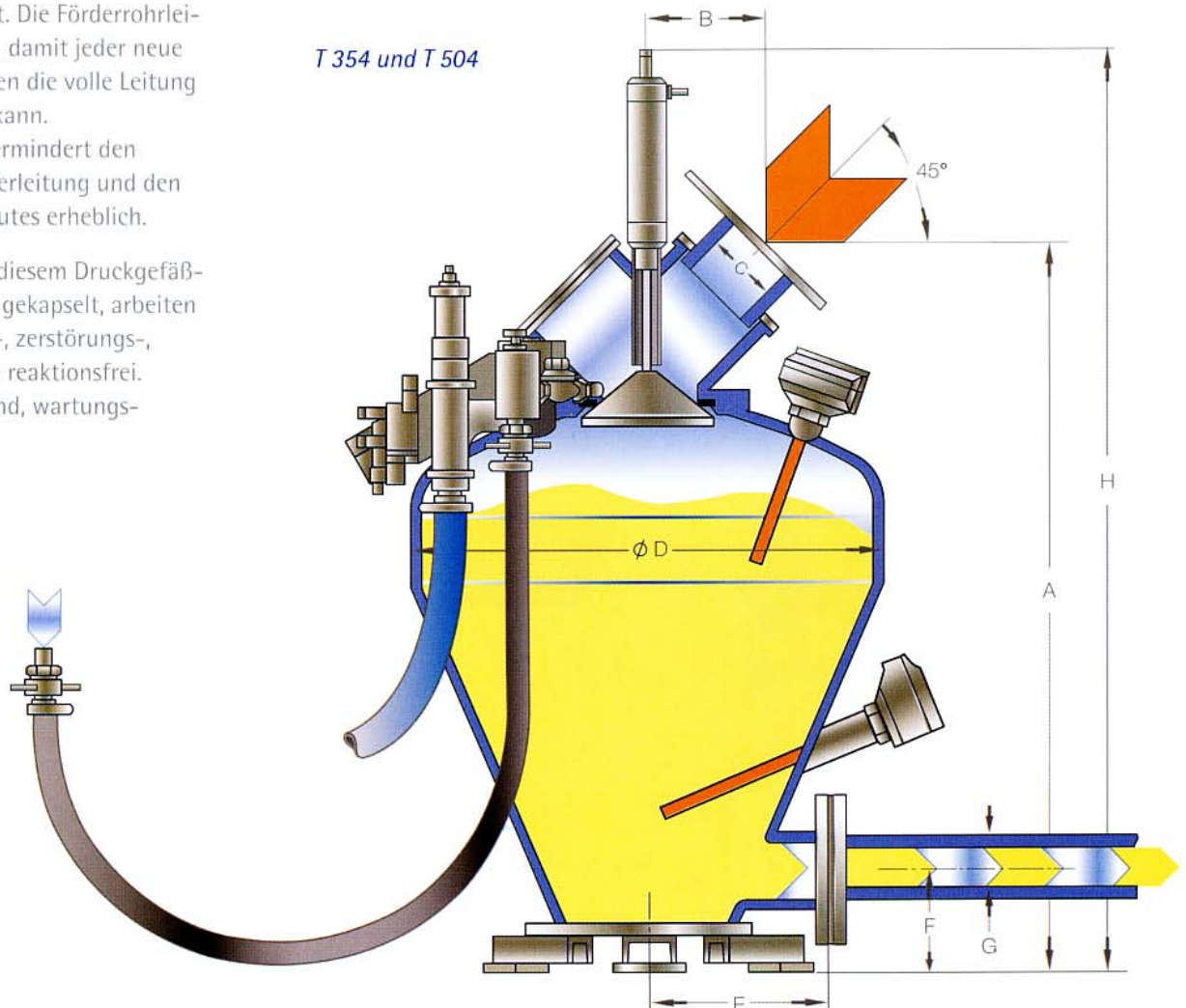
Förderanlagen mit diesem Druckgefäßförderer sind völlig gekapselt, arbeiten weitgehend abrieb-, zerstörungs-, entmischungs- und reaktionsfrei. Sie sind raumsparend, wartungs- und geräuscharm.

## 30 Jahre Erfahrung in Entwicklung und Produktion

Das sind die Vorteile des Druckgefäßförderers Bauart T:

- Staubdichte, axial und angular einstellbare Zulauf-Rohrbefestigung: kein Staubaustritt, montagefreundlich.
- Großer Einlaufquerschnitt des Kegelschlusses: kurze Füllzeit.
- Installation in Blockform: die Installation kann auch vom Förderer gelöst montiert werden.
- Alle elektrischen Anschlüsse sind an einer Klemmleiste zusammengefaßt: montagefreundlich.
- Zur Steuerung werden robuste Ventile verwendet.

- Dreipunktaufgabe: sicherer Stand ohne aufwendige Befestigung.
- Betrieb automatisch und manuell möglich: allen Betriebserfordernissen anpaßbar.
- Verschleiß- und wartungsarm: es bewegen sich keine Teile im Fördergut.
- Besonders wartungsfreundlich.
- Geringe Förderluftmenge: wirtschaftlich und nur kleine Filter an den Empfangsbehältern nötig.



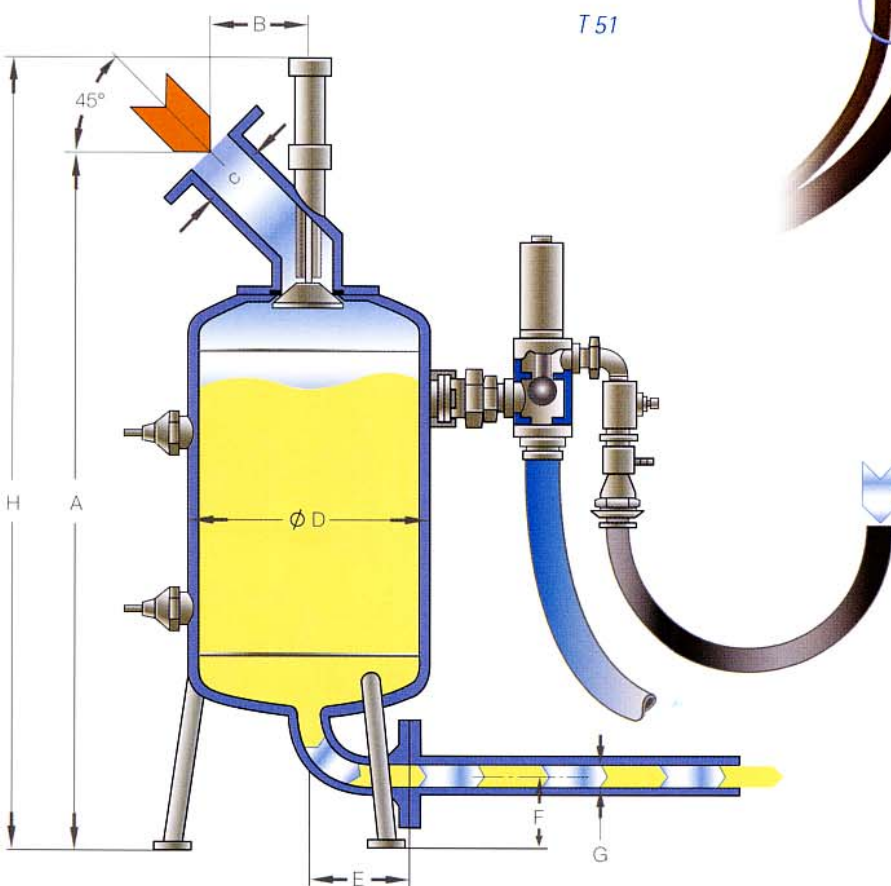
## Der KLEIN-Druckgefäßförderer Bauart T ist in vielen Industriezweigen zu Hause.

Die Druckgefäßförderer T werden als Schubförderanlagen eingesetzt in den Bereichen:  
 Gießerei- und Stahlwerksindustrie, chemische und pharmazeutische Industrie, Glas- und Keramikindustrie, Kunststoffindustrie, Nahrungs- und Futtermittelindustrie, Steine- und Erden-Industrie, Besandungsanlagen für Schienenfahrzeuge

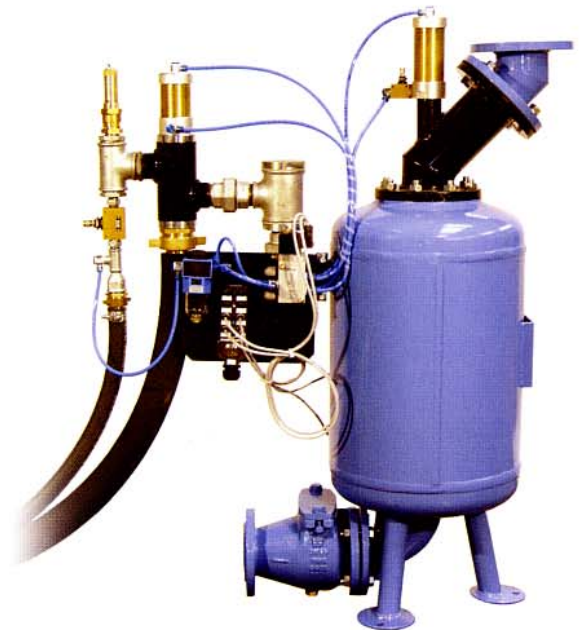
### Abmessungen:

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H
T 51	1072	142	100	400	140	104	65	1239
T 354	1535	185	200	800	350	170	100	1836
T 504	1615	185	200	1100	350	170	125	1916

T 354



T 51



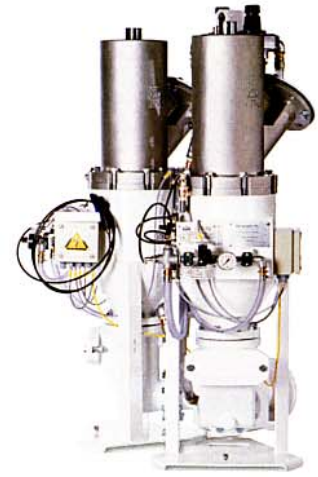


Aus unserem Lieferprogramm:

### Pneumatische Fördertechnik

Pneumatische Förderanlagen mit Druckgefäßförderer für trockene, rieselfähige, abrasive und abriebempfindliche Stoffe

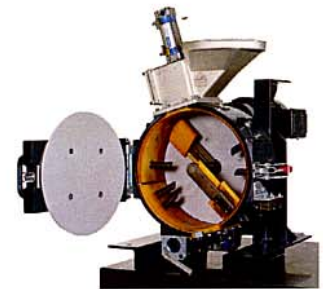
- Schubförderverfahren für körniges Gut wie z. B. Quarzsand
- S-Förderverfahren für Staubgut wie z. B. Bentonit, Kohlenstaub und Additive
- PLI-Verfahren für verschleißarmes Fördern von abrasiven Stoffen mit breitem Kornspektrum



### Kernsand-Mischtechnik

Aufbereitungs- und Verteilanlagen mit

- Kernsandmischer STATORMIX oder
- Chargen-Schwingmischer SM



### Regeneriertechnik

- Altsand-Rückgewinnungsanlagen
- Regenerierstufe ROTAREG zur Verbesserung der Altsandqualität



Fotos: Druckgefäßförderer SP-HL

